

HOMAG Plattenaufteiltechnik GmbH • Holzmastraße 3 • D-75365 Calw-Holzbronn

**Auftragsbestätigung**

VENS & THIERS NV  
 Waterven 12  
 8500 HEULE-KORTRIJK  
 BELGIEN

Datum : 29.04.2020 / DH  
 Ausfertigung : 2

Bei Rückfragen bitte angeben  
 Auftragsnummer : 145595  
 Kunde : PATTIJN  
 Maschinenummer : 0-240-14-5595

---

Kundenummer : 85245  
 Ihre Bestellnummer : IORD1912277  
 Ihr Bestelldatum : 27.12.2019  
 für Sie zuständig : R. Schröder  
 Steuer-ID : BE0440669020

**P.00 SAWTEQ B-300 profiLine**

(PROFI HPP300/43/43)  
 PLATTENAUFTEILSÄGE

Einzel säge zum ausrissfreien und maßgenauen  
 Aufteilen von plattenförmigen Werkstoffen.

1. Hinterer Maschinentisch

Im hinteren Maschinentisch führen Spannzangen  
 das Material oberflächenschonend über hoch-  
 wertige Rollenschienen.

2. Programmschieber

Der Programmschieber positioniert die Platten  
 mit Hilfe robuster Spannzangen automatisch an  
 der Schnittlinie.

- + Führung über Doppel-T-Träger - das sorgt für  
eine dauerhaft exakte Positionierung
- + Antrieb über Zahnstange und Ritzel macht  
Schmierungen überflüssig
- + Antrieb über AC-Servomotor
- + berührungsloses elektromagnetisches Mess-  
system
- > kein Verschleiß

Telefon +49 7053 69-0  
 Telefax +49 7053 6174  
 E-Mail info-holzbronn@homag.com

Internet www.homag.com  
 Ust-IDNr DE 144368444  
 Steuer-Nr. 45420 / 80689

Gesellschaft mit beschränkter Haftung mit Sitz in D-75365 Calw-Holzbronn  
 Registergericht Stuttgart HRB 330649

Geschäftsführer Jens Held

Banken	BLZ	KONTO	SWIFT	IBAN
Deutsche Bank AG, Stuttgart	600 700 70	053903100	DEUT DE SS XXX	DE22 6007 0070 0053 9031 00
Commerzbank AG, Villingen	694 400 07	157601600	COBA DE FF XXX	DE39 6944 0007 0157 6016 00

Datum : 29.04.2020 Maschinenummer : 0-240-14-5595 Seite : 2  
Kunde : PATTIJN Auftragsnummer : 145595 Ausfertigung : 2  
Produktname : SAWTEQ B-300 profiLine

---

- > wartungsfrei
- > Messung erfolgt unabhängig vom Antriebssystem
- + kurze, robuste Spannzangen
  - > keine negativen Hebelwirkungen
  - > Material wird in den Spannzangengrund gedrückt, Platten verrutschen nicht

### 3. Maschinenkörper

Der Maschinenkörper ist mit großflächigen, abriebfesten Tischauflagen ausgestattet.

- + keine Ausfräsung des Maschinentisches, so bleibt die volle Stabilität dieses Stahl-tisches erhalten
- + einfaches, kostengünstiges Auswechseln der Tischauflagen
- + optimierte Absaugung in den Spannzangennuten

### 4. Druckbalken

Der Druckbalken fixiert die Platten während des Zuschnitts sicher auf dem Maschinentisch.

- + verwindungssteifer Druckbalken
- + minimaler Verschleiß
- + der per Manometer einstellbare Anpressdruck bleibt dauerhaft stabil
- + Linearführung und Parallelausgleich durch Zahnstange und Ritzel garantieren eine präzise Führung
- + gleichmäßiger Anpressdruck über die gesamte Fläche
- + die Spannzangenaussparungen ermöglichen minimale Anschnitte und Kratzschnitte und somit eine optimale Ausnutzung der Platte
- + optimale Absaugleistung durch minimale Druckbalkenöffnungen. Geforderte BG-Emissionswerte werden dadurch deutlich unterschritten

### 5. Sägewagen und Winkelandrückvorrichtung

Der robust ausgelegte Sägewagen aus Stahl ist mit einem Hauptsägeaggregat ausgestattet.

- + massiver Stahlsägewagenkörper (ca. 300 kg):
  - > dauerhaft verwindungssteif
  - > Schnittrichtung gegen das Winkellineal

Datum : 29.04.2020 Maschinenummer : 0-240-14-5595 Seite : 3  
Kunde : PATTIJN Auftragsnummer : 145595 Ausfertigung : 2  
Produktname : SAWTEQ B-300 profiLine

---

- verhindert das Verrutschen der Platten und garantiert eine optimale Absaugung
- + Sägewagenantrieb über Zahnstange und Ritzel
  - > keine Schmierung erforderlich
  - > kein Anheben des Hauptsägemotors dank patentierter Schwingenlösung
  - > keine Vibrationen, dadurch erstklassige Schnittqualität
- + 10 Jahre Gewährleistung auf die Führungen des Sägewagens
- + optimierter Sägeblattwechsel durch das Schnellspannsystem Power-Loc
- + patentierte Zentrale Winkelandrückvorrichtung
  - > senkt die Zykluszeit im Vergleich zu herkömmlichen Systemen um bis zu 25%
  - > ermöglicht den Andruck von Streifen über die gesamte Schnittlänge
  - > Andrückstärke elektrisch regelbar, so lassen sich auch dünne und druckempfindliche Platten andrücken

Bauseitige Anforderungen, durch den Kunden bereitzustellen:

- + Betriebstemperatur min. +5 Grad
- + Betriebstemperatur max. +35 Grad
- + Beschaffenheit Hallenboden:
  - > Betonqualität C25/30
  - > Betondicke min. 200 mm ohne Deckschichten (z. B. Parkett, Bitumen etc.)
- + Kundenseitiges Untergiessen sämtlicher Maschinenfüsse mit schwundfreier Vergussmasse nach erfolgter Montage
- + Pneumatischer Absperrschieber am Druckbalken kundenseitig empfehlenswert
  - > Elektrische Ansteuerung des Schiebers im Schaltschrank vorgesehen
- + Die Maschinen sind wegen betriebsbedingter Ableitströme nicht für den Anschluss an einen RCD geeignet. Stattdessen wird empfohlen, die Zuleitung erd- und kurzschlussicher zu verlegen (z.B. nach DIN VDE 0100-520/521.11)

Datum : 29.04.2020 Maschinenummer : 0-240-14-5595 Seite : 4  
Kunde : PATTIJN Auftragsnummer : 145595 Ausfertigung : 2  
Produktname : SAWTEQ B-300 profiLine

---

## Modellspezifische Maschinendaten

HPP300/43 profiLine

Schnittlänge 4300 mm

Arbeitshöhe 920 mm

Positioniergenauigkeit des Programmschiebers  
+/- 0,1 mm/m (Die Angaben beziehen sich nicht  
auf die zugeschnittenen Teile)

## Highlights

- + ecoPlus Technologien für bis zu 20% Energieersparnis:
  - Standby-Taste
  - Motoren der Energieeffizienzklasse IE3
  - Reduktion der Abluftmenge um mehr als 15%
- + Schnitthöhenautomatik
- + Linearführung und Parallelausgleich des Druckbalkens durch Zahnstange und Ritzel garantieren eine präzise Führung
- + Sichtfenster im Druckbalken ermöglicht den Einblick in den hinteren Maschinenbereich
- + Aktive Absaugung über das Winkellineal für die beim Längsschnitt anfallenden Späne
- + Zugänglichkeit des Sägekörpers zu Reinigungszwecken durch Klappen von vorne
- + Abschlagkante am Winkellineal

P.00001 Nummer : 1648 1 Stück  
SÄGEBLATTÜBERSTAND 80 MM

P.00004 Nummer : 1767 1 Stück  
RECHTSAUSFÜHRUNG  
Sägerichtung von links nach rechts in  
Richtung des Winkellineals.

## MASCHINE ERWEITERN

P.02004 Nummer : 5960 1 Stück  
LACKIERUNG

- Lackierung der Maschine und Schutzzaunpfosten in RAL 9003 Signalweiß
- Designstreifen, Schutzzaunfelder, Schutztüren und Stele in RAL 7021 Schwarzgrau

Datum : 29.04.2020 Maschinenummer : 0-240-14-5595 Seite : 5  
Kunde : PATTIJN Auftragsnummer : 145595 Ausfertigung : 2  
Produktname : SAWTEQ B-300 profiLine

---

## **MATERIAL TRAGEN**

P.04007 Nummer : 1712 1 Stück  
MASCHINENTISCH KOMPLETT BEDÜST

Optimiertes Plattenhandling.

### Ihr Nutzen:

- + Minimale Verschiebekräfte durch bedüsten Maschinentisch
- + Oberflächenschonendes Materialhandling
- + Deutlich verbesserte Absaugung
- + Minimaler Reinigungsaufwand

### Die Option beinhaltet:

- + Maschinentisch bedüst
- + dustEx-Kombidüsen

## **MATERIAL POSITIONIEREN**

P.04016 Nummer : 1201 1 Stück  
PROGRAMMSCHIEBERGESCHWINDIGKEIT  
vorwärts 25 m/min  
rückwärts 90 m/min

P.04019 Nummer : 1089 1 Stück  
UNTEN LIEGENDE PROGRAMMSCHIEBERFÜHRUNG

P.04022 Nummer : 1370 6 Stück  
STANDARD SPANNZANGEN

+ zweifingrig

### Position:

75 / 275 / 475 / 1075 / 1825 / 3425 mm

gemessen vom Winkellineal bis Mitte Spannzange

P.04037 Nummer : 1234 1 Stück  
ZUSÄTZLICHE SPANNZANGEN

+ zweifingrig

### Position:

Datum : 29.04.2020 Maschinenummer : 0-240-14-5595 Seite : 6  
Kunde : PATTIJN Auftragsnummer : 145595 Ausfertigung : 2  
Produktname : SAWTEQ B-300 profiLine

---

2625 mm

gemessen vom Winkellineal bis Mitte Spannzange

P.04046 Nummer : 1385 1 Stück  
4 PNEUMATISCHE BESÄUMANSCHLÄGE  
Notwendig für das Besäumen von Plattenmaterial  
mit überstehenden Deckschichten.  
Aktivierung am Bedientableau.

Platten zum Besäumen müssen vom Bediener von  
vorne beschickt werden.

#### **MATERIAL FIXIEREN**

P.04052 Nummer : 1720 1 Stück  
DRUCKBALKENHÖHENSTEUERUNG \*  
Durch pakethöhenabhängige Öffnung des  
Druckbalkens lassen sich kürzere Zykluszeiten  
beim Schneiden erreichen.

#### **WERKSTÜCK AUFTEILEN**

P.04058 Nummer : 1725 1 Stück  
FEDERVORGESPANNTE LAUFROLLEN  
  
Federvorgespannte Laufrollen.  
Zu jeder Zeit exakt anliegende Laufrollen an  
der Sägewagenführung!

##### Ihr Nutzen:

- + maximale Laufruhe
- + konstant hohe Präzision
- + wartungsarmes Führungssystem

P.04061 Nummer : 1680 1 Stück  
SÄGEWAGENGESCHWINDIGKEIT 130 M/MIN

P.04064 Nummer : 1678 1 Stück  
ABBLASVORRICHTUNG FOTOZELLE

Leistungssteigerung der Anlage

Ihr Nutzen:

Datum : 29.04.2020 Maschinenummer : 0-240-14-5595 Seite : 7  
Kunde : PATTIJN Auftragsnummer : 145595 Ausfertigung : 2  
Produktname : SAWTEQ B-300 profiLine

---

+ Schnellere Zykluszeit  
+ Reduktion der Stückkosten

P.04067 Nummer : 1620 1 Stück  
HAUPTSÄGEMOTOR 11,0 KW

P.04073 Nummer : 1696 1 Stück  
PNEUMATISCHER HAUPTSÄGEHUB

P.04076 Nummer : 1671 1 Stück  
VORRITZAGGREGAT

P.04079 Nummer : 1635 1 Stück  
VORRITZSÄGEMOTOR 1,5 KW

P.04082 Nummer : 1695 1 Stück  
PNEUMATISCHER VORRITZSÄGEHUB

P.04085 Nummer : 1610 1 Stück  
ELEKTRISCHE VORRITZSÄGENEINSTELLUNG  
per Taster an der Bedienzentrale

### **BEDIENER ASSISTIEREN**

P.04091 Nummer : 2107 1 Stück  
INTELLIGUIDE BASIC\*  
Weltmarktneuheit!  
Optisches LED-Assistenzsystem zur  
Unterstützung des Maschinenbedieners  
bei der Bearbeitung von Werkstücken.

#### Ihr Nutzen:

- + Effizienzsteigerung durch schnellere Bedienabläufe
- + Fehlervermeidung durch kontinuierliche Plausibilitätsprüfung
- + Verbessertes Bedienkomfort

#### Die Option beinhaltet:

- + Interaktive LED-Leiste mit farbiger Positions- und Statusanzeige

Datum : 29.04.2020 Maschinennummer : 0-240-14-5595 Seite : 8  
Kunde : PATTIJN Auftragsnummer : 145595 Ausfertigung : 2  
Produktname : SAWTEQ B-300 profiLine

---

## WERKSTÜCK ÜBERGEBEN

P.05004 Nummer : 2370 4 Stück  
1 LUFTKISSENTISCH 2160 X 650 MM

P.05007 Nummer : 2526 4 Stück  
1 RÖLLCHENELEMENT AN VORDERSEITE LKT  
Zum leichteren, schonenden Transport einer oder mehrerer Platten von einem Stapel auf den Luftkissentisch.

## ABSTAPELUNG

P.06004 Nummer : 6310 1 mal  
ABSTAPELMODUL LITE

### bestehend aus:

- Abstapelmodul 'Palette'
- Abstapelmodul 'Abstapelwagen'

### Abstapelmodul 'Palette'

Farbliche Darstellung von Teilen in Schnittplänen entsprechend der Abstapelstation. Jeder Abstapelstation (bis zu 10 Stationen) wird eine Farbe zugeordnet. Die Teile im Schnittplan und in der Ablaufgraphik werden entsprechend der zugeordneten Stationen eingefärbt.

### Abstapelmodul 'Abstapelwagen'

Automatische Zuordnung der produzierten Teile auf Abstapelwagen.

Auswahl der Abstapelstrategie:

- Kommission
- nächstes Bearbeitungsziel
- Material

(Sinnvoll ist der Einsatz eines Etikettendruckers)

## KENNZEICHNEN

P.07004 Nummer : 6083 1 Stück  
ETIKETTENDRUCKER TYPE PICA II 108\*  
Thermo / Thermotransfer-Etikettendruckstation

Technische Daten

Datum : 29.04.2020 Maschinenummer : 0-240-14-5595 Seite : 9  
Kunde : PATTIJN Auftragsnummer : 145595 Ausfertigung : 2  
Produktname : SAWTEQ B-300 profiLine

---

Etikettenbreite: max. 110 mm  
min. 15 mm  
Druckbreite: 108 mm  
Auflösung: 300 dpi  
Druckgeschwindigkeit: 100 mm/sek  
Rollendurchmesser (Kern): 3''/76 mm  
Rollendurchmesser (außen): max. 180 mm  
Automatische Spendeinrichtung: ja  
Automatische Aufwickelvorrichtung: ja  
Ethernet-Schnittstelle: ja

Der Drucker ist in einem separaten Gehäuse  
im Bereich des Winkellineals installiert.

P.07007 Nummer : 6075 1 mal  
ETIKETTENPROGRAMM  
Etikettendruck für fertige Teile direkt an der  
Säge.  
- Ausdruck wahlweise pro Stück, pro Paket oder  
pro definierbarem Stapel

### ENERGIE UND VERBRAUCHSMITTEL

P.08004 Nummer : 6483 1 Stück  
BETRIEBSSPANNUNG 400 V

P.08007 Nummer : 6498 1 Stück  
FREQUENZ 50 HZ

P.08013 Nummer : 2310 1 Stück  
ZENTRALGEBLÄSE FÜR DIE LUFTKISSENTISCHE

### MASCHINE STEuern

P.09004 Nummer : 6300 1 Stück  
BEDIENZENTRALE  
+ Steuerung CADmatic mit Assistenzgrafik  
+ Mit 21,5 Zoll Full-HD Multitouch Display  
im Breitbildformat

Datum : 29.04.2020 Maschinenummer : 0-240-14-5595 Seite : 10  
Kunde : PATTIJN Auftragsnummer : 145595 Ausfertigung : 2  
Produktname : SAWTEQ B-300 profiLine

---

P.09007 Nummer : 6181 1 Stück  
POWERCONTROL V2.1  
Modernes Steuerungssystem basierend auf  
Windows-PC

Hardware:

- + SPS Steuerung nach internationaler Norm  
IEC 61131
- + Moderner PC mit Betriebssystem Windows
- + Backup-Manager und Speichermedium zur komfortablen Datensicherung
- + USB Anschluss
- + Digitale Antriebstechnik
- + Dezentrales, digitales Feldbussystem
- + Virenschutzsoftware
- + Netzwerkfähig

Software:

- + Einheitliche HOMAG Benutzeroberfläche  
powerTouch
- + Ergonomische Touchbedienung mit Gesten, wie  
z.B. Zoomen, Scrollen, Wischen
- + Einfache Navigation für einheitliche,  
intuitive Bedienung der Maschine
- + integrierte Werkzeugverwaltung mit Verschleißdatenerfassung
- + grafisch und über Videosequenzen unterstützte  
Fehlerdiagnose

Die Steuerung der Maschine ist nicht geeignet  
personenbezogene Daten im Sinne der EU-DSGVO  
zu verarbeiten.

P.09013 Nummer : 6175 1 mal  
PC-TASTATUR: BELGISCH

P.09016 Nummer : 6187 1 Stück  
CADMATIC 5

Datum : 29.04.2020 Maschinenummer : 0-240-14-5595 Seite : 11  
Kunde : PATTIJN Auftragsnummer : 145595 Ausfertigung : 2  
Produktname : SAWTEQ B-300 profiLine

---

P.09019 Nummer : 6491 1 mal

#### TAPIO READY

- Ihre HOMAG Maschine ist bereits beim Kauf vorbereitet, um sich mit tapio zu verbinden (connecten)
- Eine Funktionalität, welche Ihnen die Möglichkeit bietet, innovative digitale Produkte von tapio und tapio Partnern zu nutzen und zukunftssicher aufgestellt zu sein
- Informieren Sie sich bei Ihrem HOMAG Sales oder unter [www.tapio.one](http://www.tapio.one)

- Die Maschine wird als "tapio ready" ausgeliefert
- Bitte beachten Sie, dass einige Angebote und Services auf tapio erst genutzt werden können, wenn Sie sich hierfür registrieren, die Maschine anmelden bzw. verbinden und Services für diese freischalten. Mehr Infos dazu unter: [store.tapio.one](http://store.tapio.one) oder von Ihrem HOMAG Vertriebsteam
- Die "tapio ready" Funktionalität bewirkt zusätzlich, dass beim Einschalten der Maschine automatisch eine Verbindung zum Vermittlungsdienst von tapio aufgenommen wird, um anhand der Maschinenummer zu überprüfen, ob die betreffende Maschine für die Nutzung über tapio freigeschaltet und berechtigt ist

#### MASCHINE BEDIENEN

P.10004 Nummer : 6100 1 mal

#### MATERIALABHÄNGIGE PARAMETER

Dieses Softwarepaket steuert unter Berücksichtigung von materialbezogenen Parameterlisten:

- Andrückstärke der zentralen Winkelandrückvorrichtung
- Vorschubgeschwindigkeit des Sägewagens
- Einsatzpunkte für Postforming
- Sägeblattüberstand
- Anschnitte
- Vorritzsäge ein / aus
- Slow-Down Einsatz
- Umdrehungsgeschwindigkeit des HS-Blattes (nur wenn HS-Motor mit FU ausgestattet ist)

Datum : 29.04.2020 Maschinenummer : 0-240-14-5595 Seite : 12  
Kunde : PATTIJN Auftragsnummer : 145595 Ausfertigung : 2  
Produktname : SAWTEQ B-300 profiLine

---

P.10007 Nummer : 6200 1 mal  
DATENÜBERTRAGUNG ONLINE + USB-PORT  
Funktionsumfang:  
> Übertragung von Optimierungsdaten  
(SAW-Dateien) an die Säge  
> Einsicht von Büro (AV-Arbeitsplatz) in die  
aktuelle Programmfolge der CADmatic-Steuerung  
um folgende Fragen zu beantworten:  
+ Welcher Auftrag wird gerade geschnitten?  
+ Wie lange dauert dieser Auftrag noch?  
+ Welcher Auftrag wird als nächstes auf-  
geteilt?  
+ Welche Aufträge wurden heute bereits auf-  
geteilt (Historie)?  
> Chatfunktion zwischen Säge/Bediener und  
AV-Arbeitsplatz (Informationsaustausch)  
> USB-Stick

P.10013 Nummer : 7101 1 mal  
SCHNITT PROFI(T) ADVANCED V11  
Betriebssystem-Voraussetzungen:  
-> Windows 7 SP1  
-> Windows 8/ 8.1  
-> Windows 10

Minimale Hardware-Anforderungen:  
- Prozessor 1,5 GHz oder höher  
- Hauptspeicher 1 GB (200 MB frei)  
- Freier Festplattenplatz 1 GB  
- Bildschirmauflösung mind. 1400 x 900  
- 1 freier USB-Port

Minimale Hardware-Anforderungen für den  
3D-Modus  
- Prozessor min. 1.9 GHz  
- Hauptspeicher 4 GB  
- OpenGL Version 3.2

Verwendbar für das zweidimensionale Optimieren  
von plattenförmigen Werkstoffen für Ein-  
zelsägen.  
Inklusive Datenerzeugung für HOMAG-Steue-  
rungen, kompakt, komfortabel und einfach  
strukturiert.  
- Gerade Schnitte, Buntaufteilung und/oder

Datum : 29.04.2020 Maschinenummer : 0-240-14-5595 Seite : 13  
Kunde : PATTIJN Auftragsnummer : 145595 Ausfertigung : 2  
Produktname : SAWTEQ B-300 profiLine

---

## Kopfschnitte

- Nachschnitte unbegrenzt parametrierbar
- Drehung der Ausgangsformate möglich
- Berücksichtigung von Plattenstruktur (Maserung)
- Beliebige viele Plattenmaterialien in Datenbank zu hinterlegen
- Eingabe/Optimierung von bis zu 10000 Einzelteilen
- Import von Teilelisten aus beliebiger anderer Software, z. B. Branchenpakete, MS Excel o.ä.
- Berechnung von Materialkosten
- Parameter für unterschiedliche Vorgaben und Einzelsägen detailliert einstellbar, auch materialabhängig.
- Regelbasierte Vorgabe von Spannungsfreischnitten
- Detaillierte Berechnung von Schnittzeiten
- 99 Zeilen Textinformationen pro Teil für Teile-Identifikation, Etikettierung oder zur Steuerung anderer Maschinen
- Regeleditor zur Generierung von Daten, Textinformationen oder automatischen Änderungen von Eingaben
- Querschnitt-Optimierung (Arbeitsplatten, Fronten etc.)
- Definition von minimalen Restegrößen über Länge, Breite und Fläche
- Etikettendruck für Einzelteile, definierbare Teilemenge, Stapel, pro Schnittzyklus (Paket) und für Reste. Der Ausdruck erfolgt wahlweise in Schnittreihenfolge oder in Eingabereihenfolge der Teile. Frei definierbares Etikettenlayout mit Texten, Barcodes und Grafiken.

Ausgabe der Ergebnisse in parametrierbaren Übersichten, für zugeschnittene Teile, der eingesetzten Platten, Reihenfolge der Schnittpläne, Schnittplangrafiken als Übersicht oder detailliert mit Zoomfunktion.

Druckbar und exportierbar.

Auftragsbezogene oder fertigungsbezogene Optimierung, Ergebnisse materialsortiert.

Manuelle Erstellung und Änderung von Schnittplänen, Schnittplanbibliothek für Standardpläne.

Datum : 29.04.2020 Maschinenummer : 0-240-14-5595 Seite : 14  
Kunde : PATTIJN Auftragsnummer : 145595 Ausfertigung : 2  
Produktname : SAWTEQ B-300 profiLine

---

Auffüllen von Reste- und Abfallflächen mit zusätzlichen Teilen, ändern der Zuschnitt-Reihenfolge.

Für Teile mit fest vorgegebener Anordnung (z.B. Möbelfronten mit durchlaufendem Furnier) können Schablonen definiert, gespeichert und den zu schneidenden Teilen zugeordnet werden.

Die Einzelteile können dann im herkömmlichen Arbeitsablauf an der Säge direkt produziert oder nach dem Zuschnitt eines Masterteiles separat aufgeteilt werden. Sinnvoll einsetzbar auch überall dort, wo schmale Teile (z.B. Schubkasten-Vorderstücke) aus technischen Gründen in Mehrfachbreite zugeschnitten werden müssen.

Verbuchung von Plattenbeständen nach der Optimierung auf Knopfdruck oder per Übernahme aus Datei.

Datenbank für Kanten, Lamine, Furniere und andere plattenförmige Schichtstoffe.

Automatische Berechnung der Zuschnittliste mit Zuschnittmaßen, basierend auf Fertigmaßen der Teileliste sowie Kanten- und Beschichtungsinformationen. Berechnung und Optimierung von Schichtstoffgrößen und -mengen.

Auch für Postforming 90° und 180°.

Anzeige der Kanten und deren Kalkulation in der Kantenübersicht oder Kantenstückliste.

Berechnung von Durchlaufzeiten an der Kantenstraße.

Funktionsumfang Teilebibliothek:

Definition aller relevanten Details wie Abmessungen, Material, Kanten, Weiterbearbeitung und bis zu 99 weitere frei definierbare Informationen.

Informationen, die als Variable oder mit Parametern hinterlegt wurden, lassen sich in der Auftrags-Stückliste ergänzen.

Grundvoraussetzung für Einsatz des Moduls: Auftragsbearbeitung und variable Stücklisten (Vk-Nr. 7105).

Funktionsumfang CNC-Programmierung und -Anbindung:

Datum : 29.04.2020 Maschinenummer : 0-240-14-5595 Seite : 15  
Kunde : PATTIJN Auftragsnummer : 145595 Ausfertigung : 2  
Produktname : SAWTEQ B-300 profiLine

---

Komplette CNC-Programmierung mit allen Details, alternativ Kopplung an das HOMAG Programmiersystem woodWOP zur Bearbeitung der Einzelteile an CNC-Bearbeitungszentren und Berechnung von Fertigungszeiten.

In Verbindung mit der Funktion Teilebibliothek werden alle fertigungsrelevanten Teiledaten hinterlegt.

Die CNC-Programme können an Maschinen verschiedener Hersteller übertragen und dort verarbeitet werden.

Ausdruck der Zeichnungen auf Laufkarten oder Etiketten, Import und Export als DXF-Dateien.

Kombinierbar mit Schnitt-Profi(t) Nesting (VK-Nr.7103) sowie den Modulen Lagerverwaltung (VK-Nr.7104) und Auftragsbearbeitung und variable Stücklisten (VK-Nr.7105).

In Verbindung mit min. 2 Floating-Lizenzen (2x VK-Nr.7111) wird zusätzlich die Funktion Online Etikettenprogramm freigeschaltet. Diese beinhaltet für Maschinen ohne CNC-Steuerung oder Druckeranschluß folgenden Funktionsumfang:

Die von Schnitt Profi(t) übertragenen Daten erhalten die Etikettendaten für jedes Einzelteil. Ausdruck der Etiketten durch Anklicken mit der Maus oder über Touch-Screen. Etikettierte Teile werden markiert um Verwechslungen auszuschließen.

HOMAG Nestingmaschinen können Schnittsignale übertragen und somit den Etikettendruck automatisch auslösen.

Frei definierbares Etikettenlayout mit Texten, Barcodes und Grafiken. Eine Vorschau ermöglicht die Anzeige des Layouts auf dem Bildschirm (WYSIWYG). Etikettendruck für Einzelteile oder pro Schnittzyklus (Paket) und für Reste.

PC-Hardware und Drucker kundenseits.

Der Kauf der Software beinhaltet je 12 Monate kostenlose Updates und Support ab Lieferdatum.

Datum : 29.04.2020 Maschinennummer : 0-240-14-5595 Seite : 16  
Kunde : PATTIJN Auftragsnummer : 145595 Ausfertigung : 2  
Produktname : SAWTEQ B-300 profiLine

---

Darüber hinaus gehender Support und die Bereitstellung weiterer Updates kann über einen Support- und Service-Vertrag mit VK-Nr. 8763. beauftragt werden.

Die Online-Hilfe und das Handbuch sind in folgenden Sprachen verfügbar:  
- Deutsch oder Englisch

### **WERKZEUG**

P.12004 Nummer : 9050 1 Stück  
HAUPTSÄGEBLATT HM 350 X 4,4 X 60

Hauptsägeblatt 350 x 4,4 x 60 mm  
> Schneidwerkstoff: Hartmetall  
> Durchmesser Sägeblatt: 350 mm  
> Zähnezahl: 72  
> Zahnform: Flachzahn mit Fase  
> Schnittbreite: 4,4 mm  
> Stammblattstärke: 3,2 mm  
> Durchmesser Aufnahmebohrung: 60 mm  
> Nebenlöcher: 2 Bohrungen gegenüberliegend  
Durchmesser 14 mm  
Durchmesser Teilkreis 100 mm

P.12007 Nummer : 9200 1 Stück  
VORRITZSÄGEBLATT HM 180X4,45-5,25X45

Vorritzsägeblatt 180 x 4,45 - 5,25 x 45 mm  
> Schneidwerkstoff: Hartmetall  
> Durchmesser Sägeblatt: 180 mm  
> Zähnezahl: 36  
> Zahnform: Konisch-Flachzahn  
> Schnittbreite: 4,4 - 5,25 mm  
> Stammblattstärke: 3,2 mm  
> Durchmesser Aufnahmebohrung: 45 mm  
> Nebenlöcher: keine

### **DOKUMENTIEREN**

Datum : 29.04.2020 Maschinenummer : 0-240-14-5595 Seite : 17  
Kunde : PATTIJN Auftragsnummer : 145595 Ausfertigung : 2  
Produktname : SAWTEQ B-300 profiLine

---

P.13004 Nummer : 8326 1 mal  
SPRACHAUSWAHL: NIEDERLÄNDISCH  
+ für Betriebsanleitungen und Bildschirmbedien-  
texte für Maschinenführer in Niederländisch

P.13007 Nummer : 0782 1 mal  
BETRIEBSANLEITUNG AUF DATENTRÄGER  
(Dateiformat PDF)  
+ Betriebsanleitungen bestehend aus  
Bedien- und Wartungsanleitungen  
+ Ersatzteile-Bezeichnungen  
+ Stromlaufpläne

P.13013 Nummer : 0783 1 mal  
BETRIEBSANLEITUNG IN PAPIERFORM  
+ Betriebsanleitungen bestehend aus  
Bedienungs- und Wartungsanleitungen

### SERVICE, TRAINING UND SUPPORT

P.14004 Nummer : 8739 1 Stück  
INTELLISERVICENET  
Die neue innovative TeleService Verbindung

- Ferndiagnose über das Internet, für einen schnellen, kostengünstigen und zuverlässigen Fernservice
- Abrechnung gem. separatem Fernservicevertrag
- Internetverbindung ist kundenseitig bereitzustellen (Port 443 HTTPS)
- Zugriff auf 1 Maschinen PC möglich (powerTouch mit Windows 7 oder Windows 10)
- Registrierung der Maschine sowie Aktivierung der Funktion "intelliServiceNet unter www.tapio.one notwendig
- Um den vollen Funktionsumfang zu erhalten, muss die Maschine "tapio connected" sein

P.14007 Nummer : 8998 1 Stück  
CE FÜR EINZELSÄGEN  
Qualitätsstandards:  
+ CE-geprüft  
> EG-Konformität (CE) nach aktuell

